

Perfiles Abiertos Comerciales

MATERIAL UTILIZADO:

Fleje de acero.

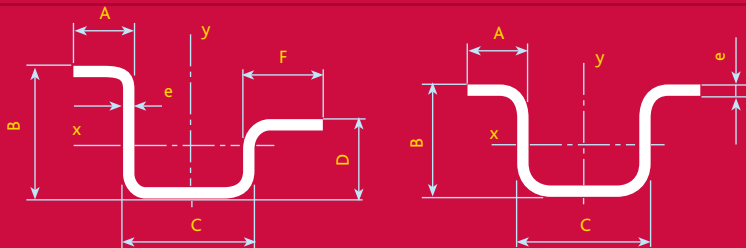
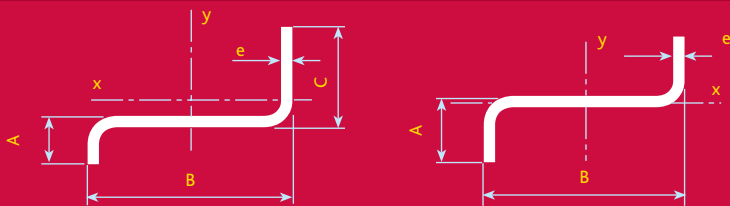
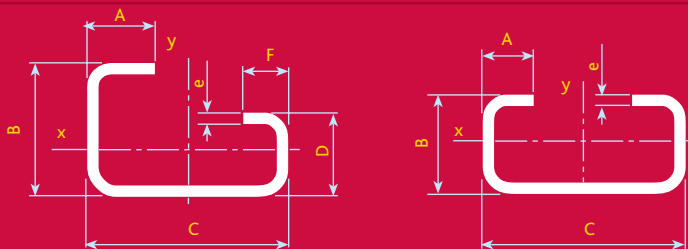
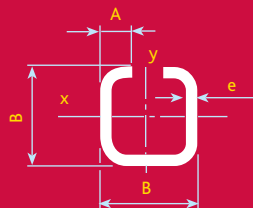
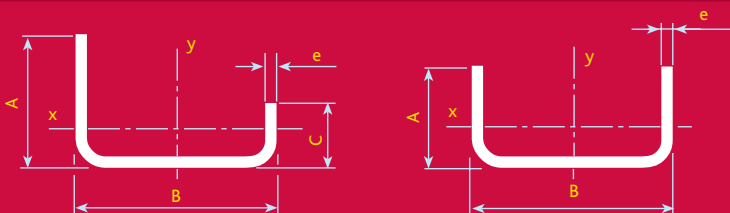
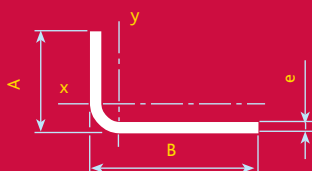
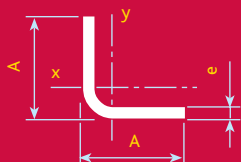
- Laminado en caliente.
 - Laminado en caliente y decapado.
 - Laminado en frío. Según norma UNE EN 10130
 - Galvanizado. Según norma UNE EN 10142
- } Según norma
UNE EN 10025
UNE EN 10111

NORMAS DE FABRICACIÓN:

- UNE 36570. General
- UNE 36571. Perfil LF
- UNE 36572. Perfil UF
- UNE 36573. Perfil CF
- UNE 36574. Perfil NF
- UNE 36575. Perfil OF

CALIDAD DEL MATERIAL: A determinar por el cliente.

GAMA DE FABRICACIÓN



PERFIL EN ÁNGULO DE LADOS IGUALES (LF)

DIMENSIONES	Mínimo (mm.)	Máximo (mm.)
A	15	60
A	15	60
e	0,8	5

PERFIL EN ÁNGULO DE LADOS DESIGUALES (LF)

DIMENSIONES	Mínimo (mm.)	Máximo (mm.)
A	10	70
B	15	250
e	0,8	5

PERFIL EN U (UF)

DIMENSIONES	Mínimo (mm.)	Máximo (mm.)
A	8	70
B	8	250
C	8	70
e	0,8	5

PERFIL EN TUBO ABIERTO CUADRADO (CF)

DIMENSIONES	Mínimo (mm.)	Máximo (mm.)
A	3	30
B	12	60
B	12	60
e	0,8	4

PERFIL EN TUBO ABIERTO RECTANGULAR (CF)

DIMENSIONES	Mínimo (mm.)	Máximo (mm.)
A	3	30
B	10	60
C	12	220
D	10	60
F	3	30
e	0,8	4

PERFIL EN ZETA (NF)

DIMENSIONES	Mínimo (mm.)	Máximo (mm.)
A	10	50
B	15	250
C	10	70
e	0,8	5

PERFIL EN OMEGA (OF)

DIMENSIONES	Mínimo (mm.)	Máximo (mm.)
A	10	30
B	12	60
C	20	100
D	12	60
F	10	30
e	0,8	4

• Las dimensiones estarán en función del espesor solicitado. Otras dimensiones, no duden en consultarnos.